

桌虎钳 方孔桌虎钳

1 主题内容与适用范围

本标准规定了方孔桌虎钳的产品分类、技术要求、试验方法、检验规则与包装、标志、运输、贮存。
本标准适用于方孔桌虎钳。

2 引用标准

GB/T 5305 手工具包装、标志、运输与贮存

QB/T 2096.1 桌虎钳 通用技术条件

3 产品分类

3.1 型式

方孔桌虎钳的型式分为固定式和回转式两种,如图1和图2所示。

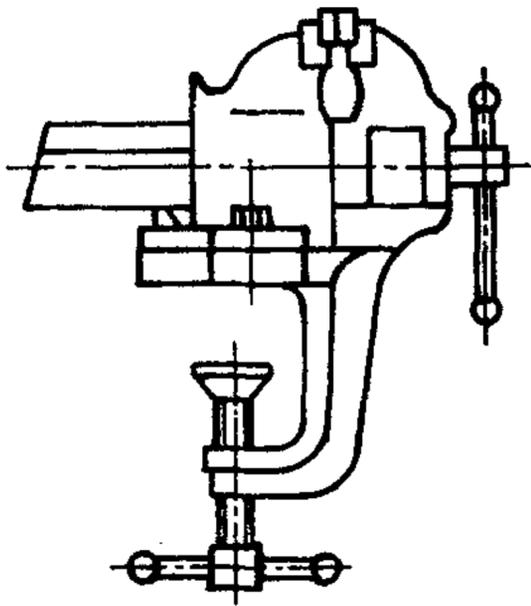
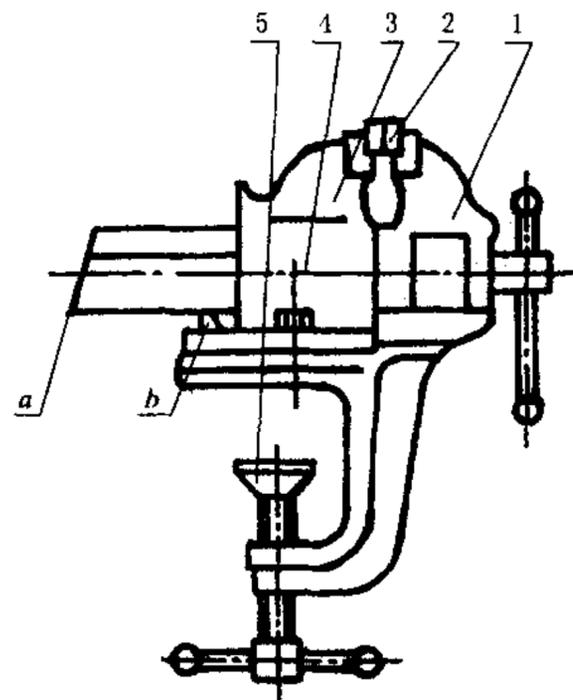


图1 固定式



1—活动钳体;2—钳口铁;
3—固定钳体;4—螺杆;
5—紧固螺钉

图2 回转式

3.2 基本尺寸

方孔桌虎钳的基本尺寸按表1规定。

QB/T 2096.3—1995

表 1

mm

规格		40	50	60	65
钳口宽度	基本尺寸	40	50	60	65
	极限偏差	±1.25		±1.50	
开口度(min)		35	45	55	
紧固范围(min)		15~45			

注：开口度是指活动钳体 a 端与固定钳体 b 端对齐时两钳口夹持面间的距离。

3.3 产品标记

产品标记由产品名称、规格、型式和标准编号组成。

示例：规格为 40mm 的回转式方孔桌虎钳标记为：

方孔桌虎钳 40 回转式 QB/T 2096.3

4 技术要求

4.1 方孔桌虎钳的基本尺寸应符合表 1 的规定。

4.2 方孔桌虎钳的螺杆空程转动量应不大于 120°。

4.3 方孔桌虎钳的钳口闭合间隙应符合表 2 的规定。

表 2

mm

规格	40	50	60	65
闭合间隙(max)	0.10	0.12		

4.4 方孔桌虎钳的导轨配合间隙应符合表 3 规定。

表 3

mm

规格	40	50	60	65
导轨配合间隙(max)	0.20	0.25		

4.5 方孔桌虎钳的夹紧力应符合表 4 的规定。

表 4

kN

规格	40	50	60	65
夹紧力(min)	4.0	5.0	6.0	

4.6 方孔桌虎钳的其他技术要求按 QB/T 2096.1 中 5.1~5.6 的规定。

5 试验方法

方孔桌虎钳的试验方法按 QB/T 2096.1 第 6 章的规定。

6 检验规则

方孔桌虎钳的检验规则按 QB/T 2096.1 第 7 章的规定。

7 包装、标志、运输、贮存

方孔桌虎钳在正常的保管条件下防锈期为一年，其包装、标志、运输与贮存按 GB/T 5305 的规定。

附加说明：

本标准由中国轻工总会质量标准部提出。

本标准由全国工具五金标准化中心归口。

本标准由全国工具五金标准化分技术委员会第四工作组负责起草。

本标准主要起草人林美德、徐长松、赵运根、王涛。